

## UBT-DICHTKLEBER extra für Kabeldurchführungen

### Technisches Datenblatt

Erstellungsdatum: 06.06.2016 - Seite 1/1  
hochtemperaturbeständig

**UBT-Dichtkleber Kabelanwendung** kann im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, im Karosserie-, Container-, Waggon-, Fahrzeug-, Roh-, Keller-, Fassaden- und Dachbau zum Einsatz kommen. UBT-Dichtkleber Kabelanwendung ist hochtemperaturbeständig, hat eine hervorragende Alterungsbeständigkeit und ist silicon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei.

#### Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Viele Oberflächenverschmutzungen wie z.B. Öl, Fett, Staub und Schmutz lassen sich mit Oberflächen-Reiniger beseitigen. Die meisten Werkstoffe lassen sich mit- und untereinander gut verkleben. Für bestimmte Materialien oder extreme Anforderung empfehlen wir die Verwendung des **UBT-Haftvermittlers**. Eine mechanische Oberflächenvorbehandlung z.B. durch Schleifen oder Sandstrahlen kann die Adhäsion darüber hinaus erheblich verbessern.

#### Verarbeitung

Die Verarbeitung von **UBT-Dichtkleber Kabelanwendung** sollte ausschließlich mit Druckpistolen in Profi-Qualität erfolgen (UBT-Auspresspistole)

#### Fügen der Klebeteile

Um eine optimale Benetzung zu gewährleisten, müssen die Klebeteile gefügt werden, bevor sich die erste Haut auf dem Klebstoff gebildet hat (Hautbildungszeit).

#### Technische Daten

Basis 1 K.-MS-Polymer

Dichte 1,41 g/cm<sup>3</sup>

Viskosität pastös

Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202) <1 mm

Verarbeitungstemperatur +5 bis +35 °C

Härtungsart feuchtigkeithärtend

Härtebedingung +5°C bis +40°C und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit

Hautbildungszeit\* 10 Min.

Durchhärtegeschwindigkeit (in den ersten 24 h)\* 3-4 mm

Lagerstabilität (+5°C bis +25°C) 12 Monate

Shore-Härte A (DIN 53505 / ASTM D 2240) +/- 5 55

Bruchdehnung (DIN 53504 / ASTM D 412) 400 %

Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes 3,2 N/mm<sup>2</sup>

Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN 53283/ASTM D 1002) N/mm<sup>2</sup>

Weiterreißwiderstand (DIN 53515 / ASTM D 624) 21 N/mm<sup>2</sup>

Temperaturbeständigkeit -40 bis +90, 45 min. +180, 30 min. +200 °C

Überlackierbar (Nasslacke)

Thermolackierung / Pulverbeschichtung nur nach vollständiger Durchhärtung

Baustoffklasse (DIN 4102) B2

\*Gemessen bei 50% relativer Luftfeuchtigkeit und +23°C.

#### Lagerung

In ungeöffnetem Zustand und Lagerung bei Normalklima (+23°C und 50 % rel. Luftfeuchte) sind elastische UBT-Kleb- und Dichtstoffe 12 Monate haltbar.

#### Hinweis

Alle in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, weil wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

#### Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von UBT-Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern ([www.ubt-germany.com](http://www.ubt-germany.com)) zu beachten.

